

社会福祉法人ハッピーネット 物品調達一般競争入札公告

下記のとおり一般競争入札を行うので、公告する。

平成25年11月18日

社会福祉法人ハッピーネット
理事長 伏見昌広

記

1 入札内容

- | | |
|--------------|--|
| ア 調達案件名 | 製麺設備及び半生製麺製造設備の購入および設置
(運搬費、設置費及び調整費等を含む) |
| イ 購入仕様及び予定数量 | 別添仕様書のとおり |
| ウ 納入場所 | 社会福祉法人ハッピーネット(仮称)鶴ヶ島ゆめの園
(鶴ヶ島市大字上新田字丸山254番1,256番) |
| エ 納入期限 | 平成26年2月下旬 |

2 参加資格

- (1) 地方自治法施行令(昭和22年政令第16号)第167条の4の規定に該当しない者であること。
- (2) 公告日から入札日までの期間に、都道府県より入札参加停止等の措置要綱に基づく入札参加停止措置を受けていない者であること。
- (3) 公告日から入札日までの期間に、暴力団排除措置要綱に基づく入札参加除外等の措置を受けていない者であること。
- (4) 理事が役員をしている企業でないこと。

3 入札参加申請書の提出

入札参加を希望する者は、次により入札参加申請書、入札参加資格等確認資料を提出する

(1) 提出期限

平成25年11月18日(月)～平成25年11月22日(金)

受付時間は、午前10時から午後3時まで。

提出者は事前連絡のうえ、持参すること

(2) 提出場所

社会福祉法人ハッピーネット中野林ゆめの園

〒331-0057 埼玉県さいたま市西区中野林650-1

(3) 入札参加申請書等の作成及び提出に係る費用は、入札参加希望者の負担とする。

4 入札参加資格の確認

入札参加希望者には平成25年11月25日(月)までに入札参加資格の結果をE-mailにより通知し、原本は配達証明郵便にて郵送する。

5 資料配布

入札参加を希望するものには、下記により資料(仕様書及び参考メーカーパンフレット等)の配布を致します。

ア 日時 平成25年11月18日(月)～平成25年11月22日(金)

イ 場所 社会福祉法人ハッピーネット 中野林ゆめの園

※仕様書については公告時に法人HPにも掲載します。

URL : <http://www.happynet.or.jp/> 社会福祉法人ハッピーネット中野林ゆめの園

6 仕様書等に関する質疑

質疑がある場合は所定の書式に入力の上、E-mailにて次のとおり質疑書を提出すること。

(電話、FAXの質問は不可とする)

平成25年11月29日(金) 午前10時から午後3時まで

提出先：埼玉県さいたま市大宮区桜木町3-116-4

株式会社 アライ設計

E-mail : araimail@ybb.ne.jp

7 質疑に対する回答

ア 回答は入札参加決定業者に次の日時にEメールで回答します。

平成25年12月1日(月) 午後3時頃

イ 質疑書様式は、配布したものを使用すること。

ウ 質疑書原本は、押印の上入札時に提出すること。

エ 質疑が無い場合は、「質疑なし」と回答すること。

オ 質疑応答書は全業者からの質疑を集計の上配信する。

7 入札執行の日時等

入札執行日は次のとおりとする。

(1) 入札日時

平成25年12月13日(金) 午前10時

(2) 入札場所

社会福祉法人ハッピーネット 中野林ゆめの園 1階地域交流ホール

〒331-0057 埼玉県さいたま市西区中野林650-1

※入札参加資格確認結果通知書（写）をご持参ください。

（３）入札の決定

平成25年12月13日（金）即時開札する。その後直近の理事会で報告、承認を得て契約締結とする。

（４）入札執行条件

最低制限価格設定あり

8 入札保証金及び契約保証金

免除とする。

（５）入札予定価格

公表しない

9 入札に関する事項

（１）入札書に記載する金額

金額は消費税を含まないものとする。（契約締結時に消費税5%を加算する。）

（２）入札回数

ア 再度入札は1回までとする。

イ 初度入札に参加しない者は、再度入札に参加することができない。

ウ 再入札の結果、落札者がいない場合は最低入札価格で札入れしたものと随意契約出来るものとする。

（３）入札の無効

次のいずれかに該当する入札は無効とする。

ア 入札に参加する資格のない者がした入札

イ 参加資格審査のために行う指示に落札候補者が従わないとき当該落札候補者がした入札

ウ 郵便、電報、電話及びファクシミリにより入札書を提出した者がした入札

エ 談合その他不正行為があったと認められる入札

オ 虚偽の入札参加資格等確認申請書を提出した者がした入札

カ 入札後に辞退を申し出て、その申し出を受理された者がした入札

キ 次に掲げる入札をした者がした入札

（ア）入札者の押印のないもの

（イ）押印された印影が明らかでないもの

（ウ）記載事項を訂正した場合において、その箇所に押印のない入札書による入札

（エ）金額の訂正のある入札書による入札

（オ）記載すべき事項の記入のないもの、又は記入した事項が明らかでないもの

(カ) 代理人で委任状を提出しない者がしたもの

(キ) 2以上の入札書を提出した者がしたもの、又は2以上の者の代理をした者がしたもの

(ク) その他公告に示す事項に反した者がした入札

(4) その他

ア 落札となるべき同額の入札をした者が2人以上あった場合は、くじにより決定する。

イ 入札に参加する者の数が1人の場合は入札を執行しない。ただし、再度入札の場合はこの限りではない。

ウ 入札を公正にできないと認められるときは、入札を執行しないことがある。

エ 落札者が契約を締結しない場合は、入札時次点の者と随意契約とする。

10 落札者の決定

落札者は、予定価格に105分の100を乗じて得た価格の範囲内で最低の価格をもって申込みをした者とする。ただし、落札となるべき価格の入札をした者が2人以上あるときは、くじにより落札者を決定する。

11 支払条件

補助金の入金確認後、一括払いとする。

上記の支払い条件は契約の前に詳細を協議して定めるものとする。

11 その他

(1) 社会福祉法人ハッピーネットの経理規程の適用を受けること。

(2) 本事業は埼玉県補助事業であり、入札後、理事会の審議及び県への報告が必要となること。

(3) 提出された入札参加申請書等は返却しない。

12 この公告に関する問い合わせ先

社会福祉法人ハッピーネット 総合企画本部

〒331-0057 埼玉県さいたま市西区中野林650-1

担当：橋本、杉山、上原

電話：048-620-5700

FAX：048-620-7788

E-mail：uehara@happynet.or.jp

一般競争入札参加資格等確認申請書

平成 25 年 月 日

社会福祉法人ハッピーネット
理事長 伏見 昌広 様

住 所
商号又は名称
代 表 者

印

下記物品調達的一般競争入札に参加したいので、入札参加資格の確認を申請します。なお、地方自治法施行令第167条の4に該当しない者であること及び記載事項が事実と相違ないことを誓約します。

記

1 公告年月日

平成 25 年 11 月 18 日

2 調達案件名

製麺設備及び半生製麺製造設備の購入および設置

3 納入場所

(仮称) 鶴ヶ島ゆめの園

埼玉県鶴ヶ島市大字上新田字丸山254-1、256

4 連絡先

(1) 所在地

(2) 担当者所属・氏名

(3) 電話番号

(4) F A X 番号

(5) E-mailアドレス

特記仕様書

社会福祉法人ハッピーネット

本仕様書は、社会福祉法人ハッピーネット（仮称）鶴ヶ島ゆめの園製麺機器及び半生麺製造設備購入について、適用する。

〔１〕対象範囲

製麺機器及び半生麺製造設備、運搬、搬入据付、試運転調整及び立会作業までとする。
（二次側接続工事費を含む）

〔２〕購入機器等の仕様

- ①製麺機器及び半生麺製造設備は、機器一覧表及び規格・仕様図と同等以上とする。これと異なる相当品を選定する場合は、承認を得ること。ただし、指定品については、既設機器、発注済機器及び配送計画等に対応したものであり変更は不可とする。
- ②相当品等の使用により機器寸法等の変更が生じ建築工事等に影響を及ぼす場合は、請負者の責務において一切の対処を行なうこと。

〔３〕履行期限

平成２６年２月２８日までに試運転調整作業まで完了すること。

〔４〕納入施設

- ①名 称 （仮称）鶴ヶ島ゆめの園
- ②所 在 埼玉県鶴ヶ島市大字上新田字丸山２５４番１，２５６番
- ③その他 納入施設は、現在建築工事中。平成２５年２月２８日完成予定。

〔５〕納入据付

- ①納入の際は、床・壁を傷めないよう受注者側で養生を行なうこと。
- ②据付完了後、燃焼機器や高さ1.0m以上の機器については、作業性が損なわれない範囲で耐震固定または転倒防止金具の取り付けを行なうこと。
- ③運搬据付後の残材等は、受注者の負担において適正に処分を行うこと。
- ④納入対象施設は、現在工事中であることから、二次側配線配管接続位置について、別途建築工事施業者と協議し、調整・確認を行うこと。
また、建築工事期間内の現場作業については、建築工事施業者の指示に従うこと。

〔６〕試運転及び取り扱い説明

- ①二次側配管配線終了後、速やかに試運転調整を行うこと。
- ②試運転の際、故障・異常及び製品の損傷等を発見した場合は、受注者の責において修復等速やかに対応すること。
- ③試運転時及び引渡しに際し支援員に対し機器の取扱説明を行うこと。
- ④施設稼動開始時から2週間程度は、必要に応じて作業の立会いを行なうこと。

〔7〕保証及びメンテナンス

- ①保証期間は、施設の供用開始から1年間とする。
- ②保証期間中に納入機器等に不具合が生じた場合は、原則的に24時間以内に現場対応すること。ただし、やむをえない場合は、発注者の承諾を得て延長することができる。
- ③定期的な保守点検が必要な機器については、施設供用開始から1年間は受注業者の負担により保守点検を行なう。
- ④万一、機器の能力、材料・製造及び据付の不備、製品の不良、工作上の粗雑等の原因で所定の性能を発揮しない場合は、納入年数の経過に関わらず、受注者の負担において点検整備、改造、修理又は交換を行なうこと。

〔8〕提出書類

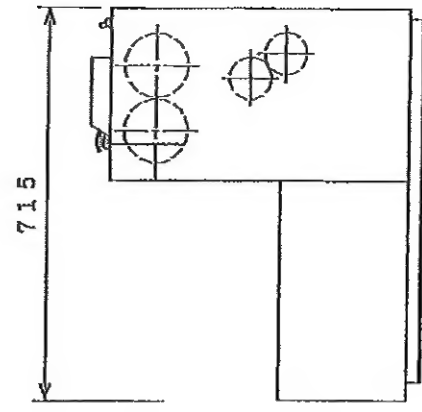
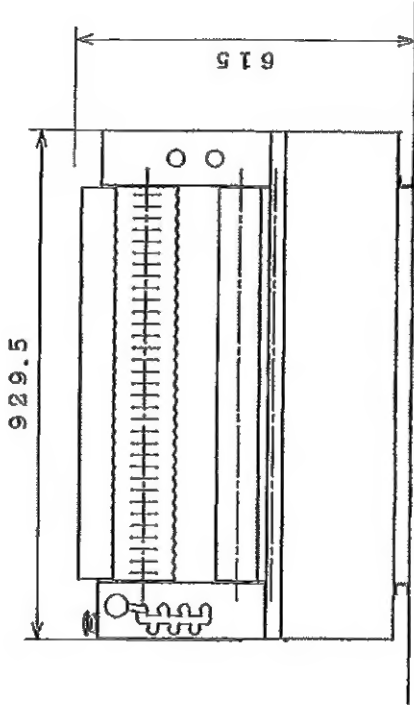
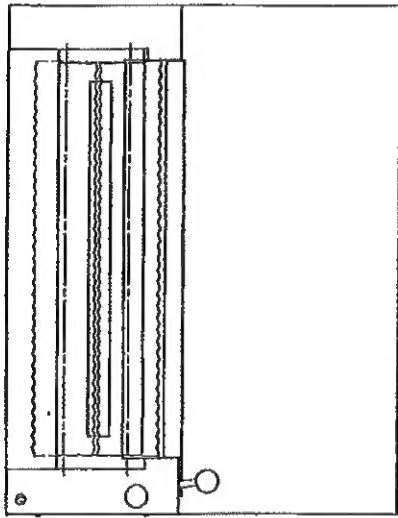
下記の書類を2部提出すること。

- ①機器等の承認図 契約後速やかに（仕様書またはカタログ等）
- ②納入工程表 契約後速やかに
- ③試運転調整報告書 完了時
- ④納入・完成写真 完了時
- ⑤取扱説明書 完了時
- ⑥完成届 完了時
- ⑦その他 監督員の指示による

内訳書

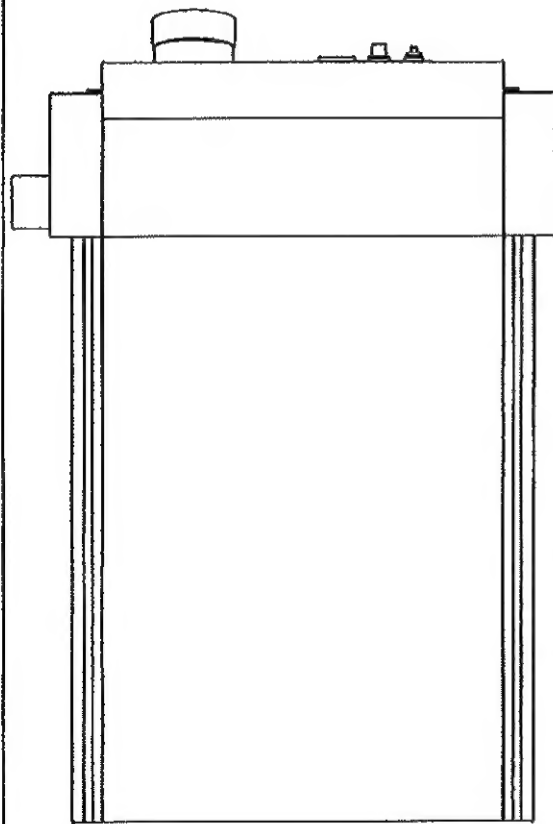
＜製麺設備＞			
番号	品名	参考メーカー	予定数量
1	さぬきM305型カッター無延し専用（専用台付）	さぬき麺機株式会社	1台
2	半生麺用高速横型包丁切りカッターUC-3P	さぬき麺機株式会社	1台
3	スーパーニーダー SN-25P	さぬき麺機株式会社	1台
4	ローリングプレス RP-300P	さぬき麺機株式会社	1台
5	台下熟成庫	さぬき麺機株式会社	1台
＜半生製麺製造設備＞			
6	竿掛け用ロープコンベア	さぬき麺機株式会社	1台
7	乾燥台車（麺掛けラックSUS製）	さぬき麺機株式会社	3台
8	半生麺用戻し箱	さぬき麺機株式会社	2台
9	除湿乾燥機	さぬき麺機株式会社	1台
10	包装機 横型シール機印字脱気付き	シール,工業株式会社	1台

※上記製品もしくは同等の性能を有するものとする。



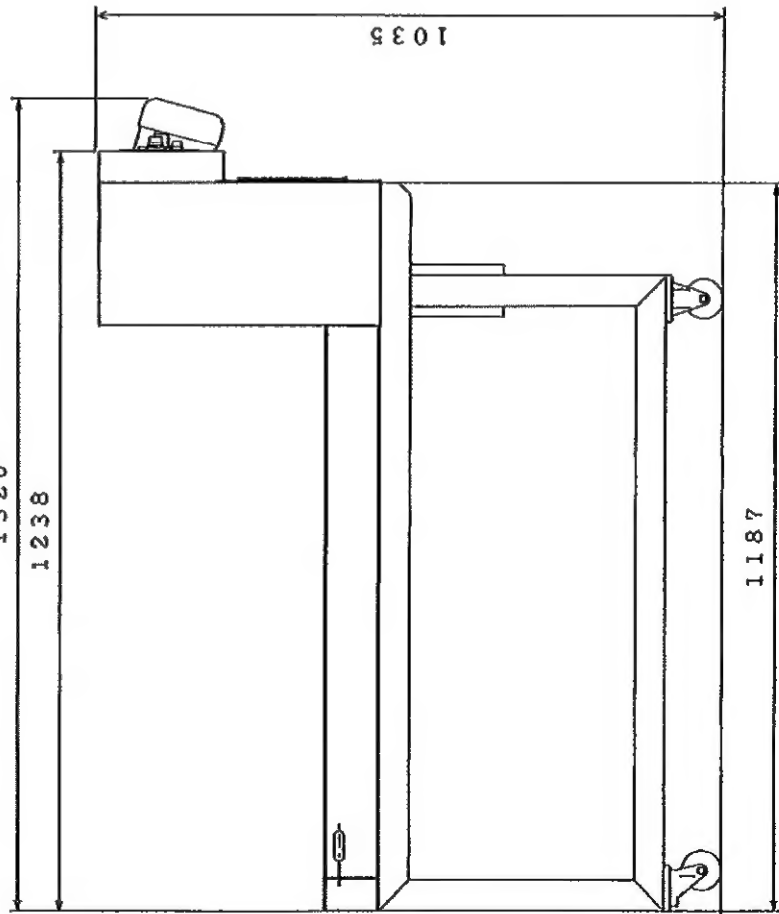
M305P

香川県三豊市高瀬町下藤間148-9
さゆき廻機株式会社
TEL 0875-72-3145(代)



1326

1238



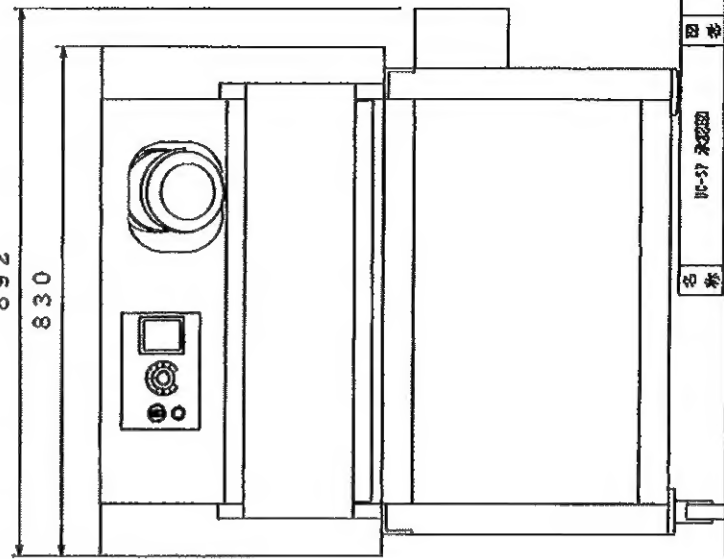
1035

1187

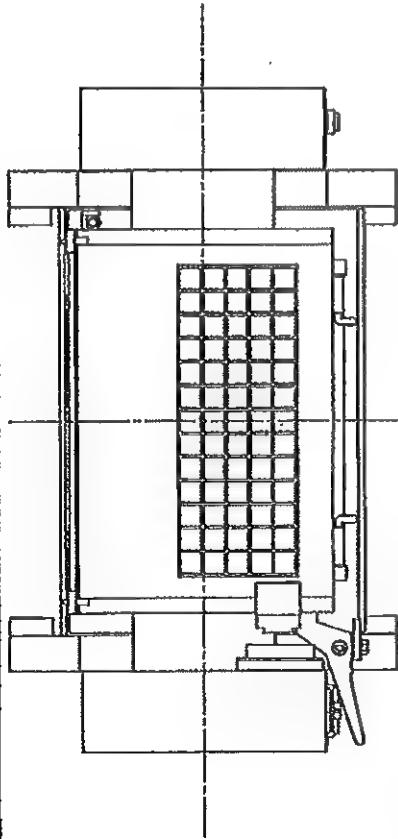
品名	包丁切り機
型式	UC-5P型
寸法(W×D×H)	1,326×892×1,035
回転数	500rpm
電源	3相200V 50/60Hz
消費電力	240W
材料	ベルトコンベヤー 樹脂ベルト NSS2UN0/2W
包丁	SKH9 (長さ620)
安全カバー	SUS304, SUS430
コード長さ	3.0m
電源プラグ	2P15A (定格100V) 4P20A (3相200V)
製品重量	150kg

892

830

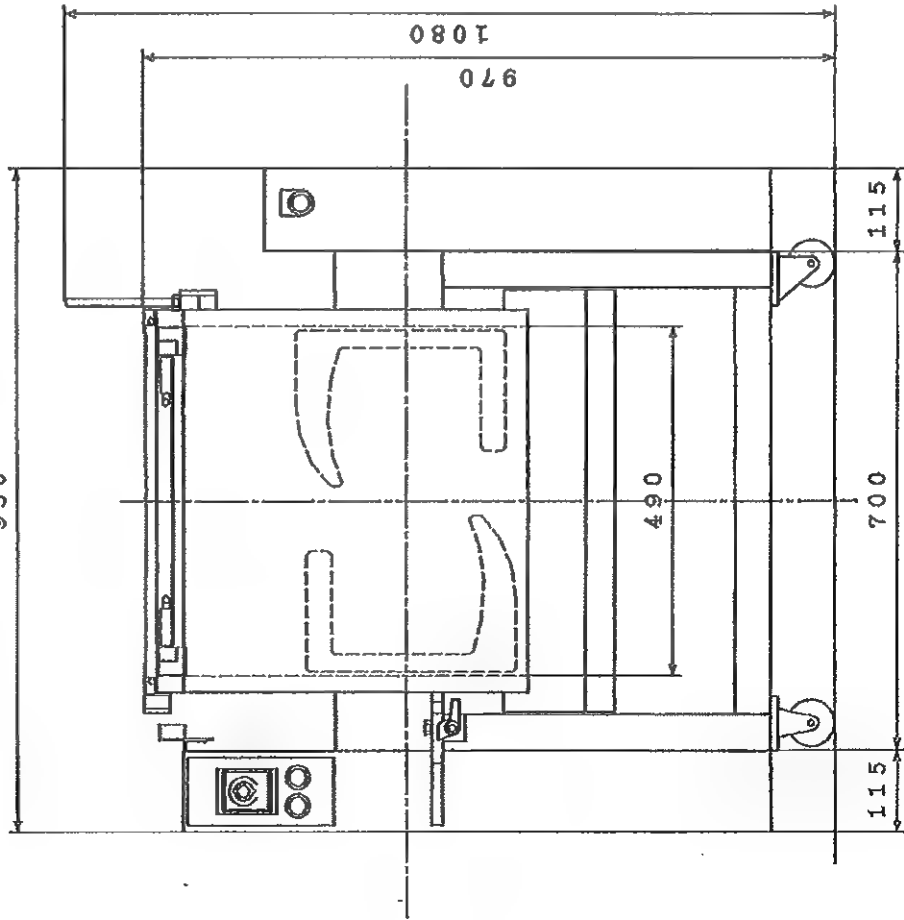


名称	UC-5P 肉切機	図号	UC-5P
製造年度	共通製造年度	尺数	1/6
第三製造	1/6	17.11.9	井上
さくら製機株式会社			



930

1080



115

700

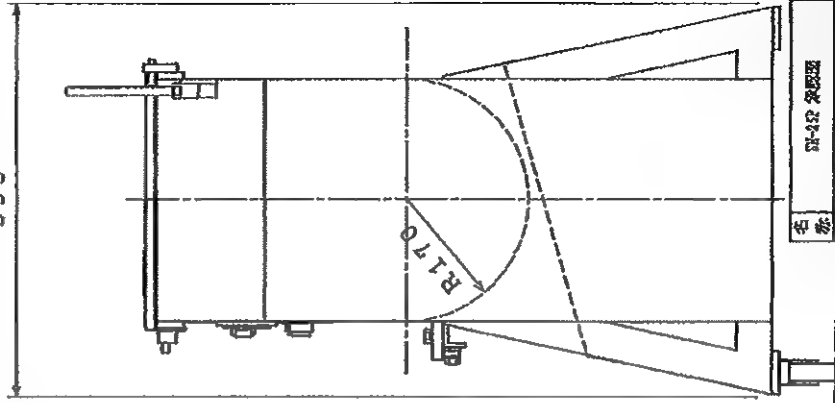
490

970

115

製品名	半自動製氷機
型式	スノーメーカー SN-25P型
寸法 (WxDxH)	930×555×1,080
能力	1.2kg〜2.5kg/回
電源	単相100V 又は 3相200V 50/60Hz
消費電力	400W
材料	SUS304
製氷	フルミニウム
安全カバー	SUS304
コード長さ	3.0m
電圧/ラジ	2P15A (単相100V) 4P20A (3相200V)
製品重量	180kg

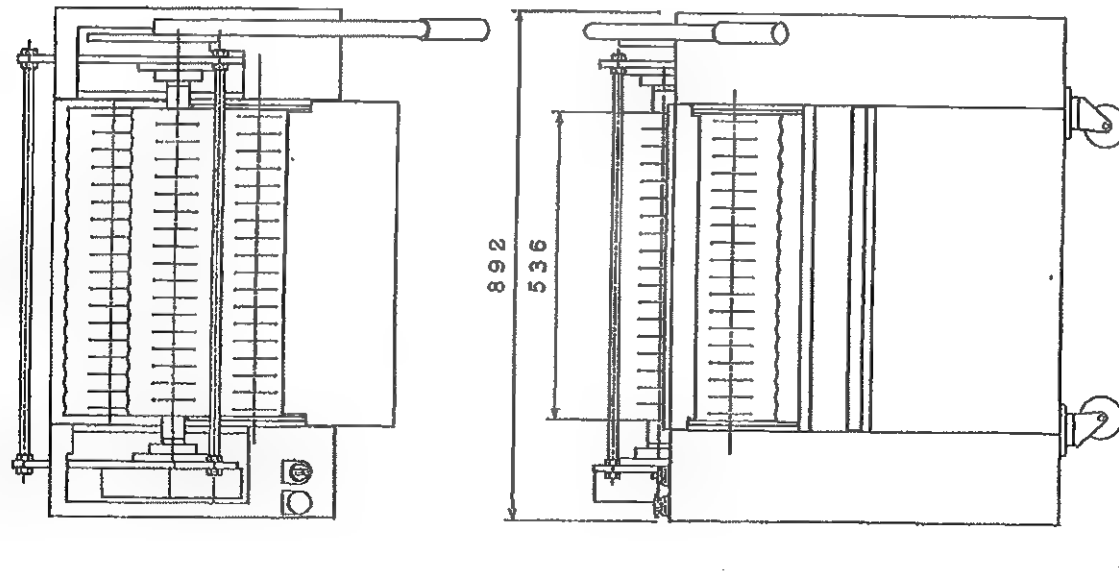
555



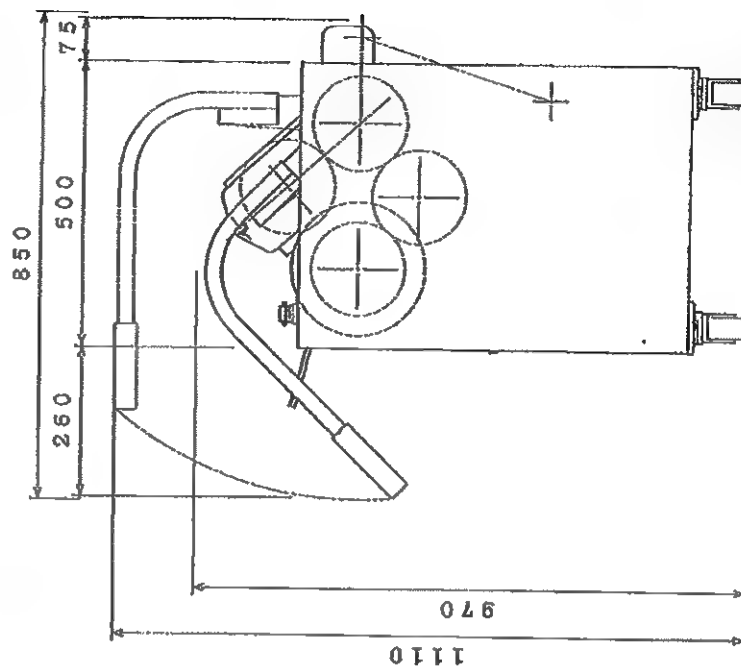
R170

名称	SN-25P 製氷機	図番	SN-25P
図法	第三角法	寸法	単位 mm
		図 1/5	11.11 井上

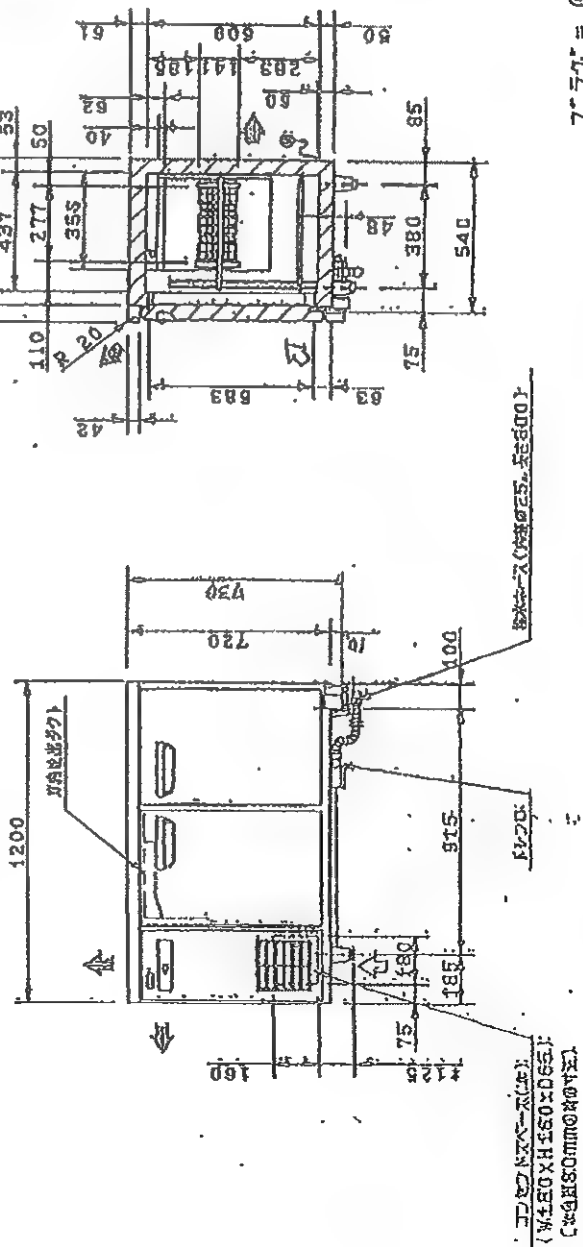
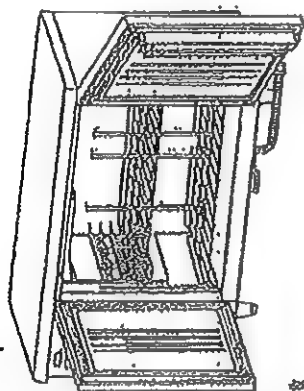
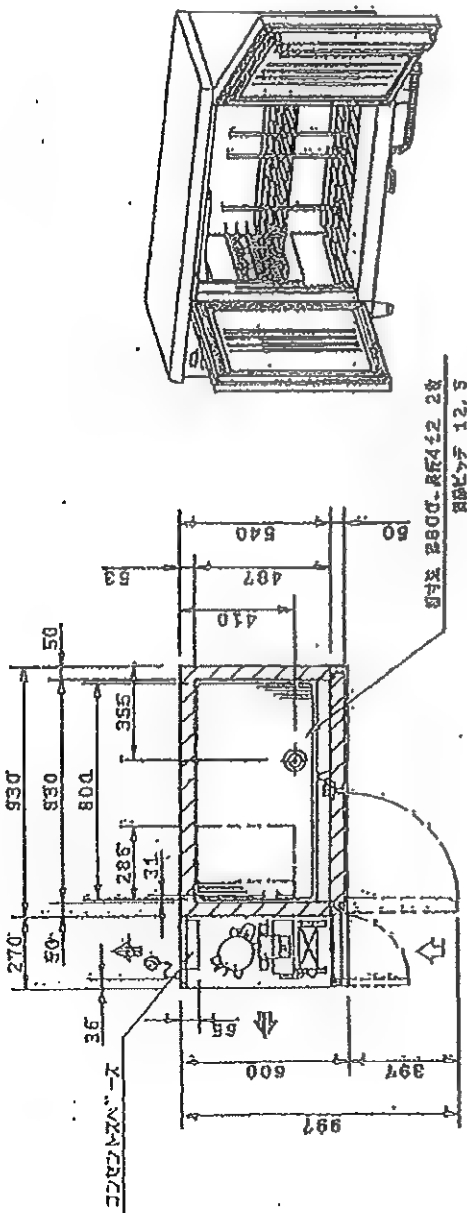
株式会社 井上



品名	水打生体プレス型機
型式	ローリングプレス RP-300P型
寸法 (W×D×H)	892×850×970
能力	6トン/回
電源	3相200V 50/60Hz (定格100Vは50/60Hz)
消費電力	600W (コンプレッサ仕流タイプは900W)
圧入ロール	鉄リブローリン
圧入カーブ	SUS430, SPCC
コード長さ	3.0m
電圧/サイクル	4P20A (定格100V仕流は2P15A)
製品重量	280kg




姓名	IP-2017 刘国超	图章	IP-2017
国籍	第三食海	共同数量	尺寸
			14. 2.15
			井上

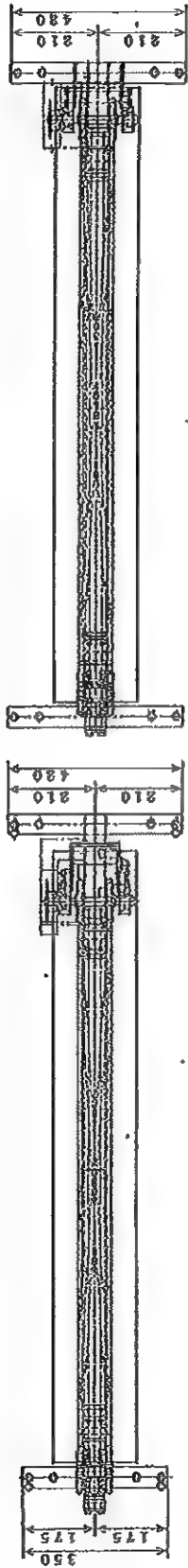
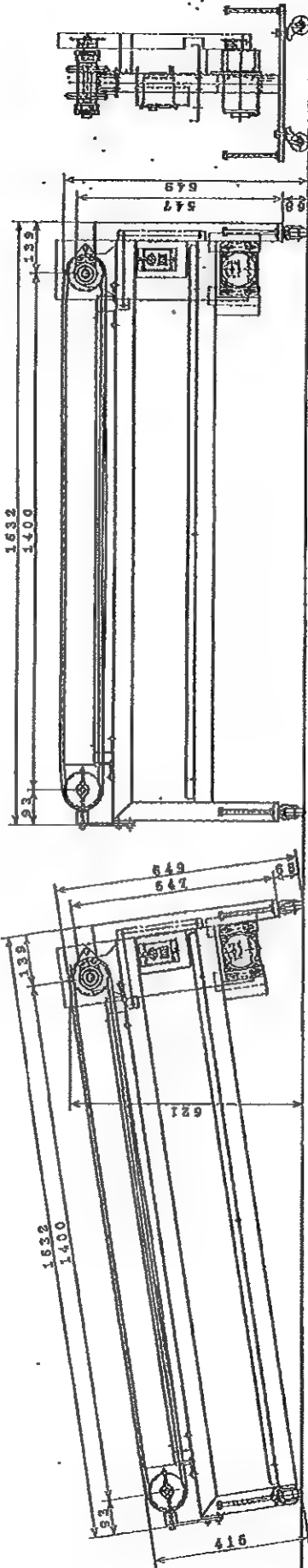


製 型	名 式	熱成皿
寸 法	外形 (W×D×H) 内形 (W×D×H)	1200×500×730 830×487×609
有 効 容 積		225リットル
外 装	側面 前面	デューブル ステンレス鋼板
底 座	天面 底面	後面 落酸面鉛メッキ鋼板
内 装	窓: ステンレス鋼板	裏: A.B.S 樹脂
棚	内筒	酸化ビニール鋼板
断 熱 材	ポリエチレンエーテリング鋼板	
電 源	必要電圧	100V 50/60Hz
電 定 格	加温時	163/116W
	冷却時	214/219W
	室温時	229/229W
冷 凍 機	全容閉型	ロータリ所製出力130W
凝 縮 機	フィンチューブ型	強制空冷式
冷 却 機	フィンチューブ型	冷気強制循環式
冷凍	R22	
放熱量	380/400Kcal/時	
霜取り	タイマー式自動ヒーター	デフロスト
電源コード	長さ	2.0m
電 源	プラグ	誘導接点形2極差込み
適合コネクタ	接地2極差	15A 125V
台 座	樹脂製	鋼脚施組70×130mm
その他	熱成冷庫セレクトシステム	デフrost切替
製品仕様		84kg

香川県三豊郡高松町大字下藤748-3
之姐之麵機株式会社
TEL 0875-72-3145(代)
FAX 0875-73-5139

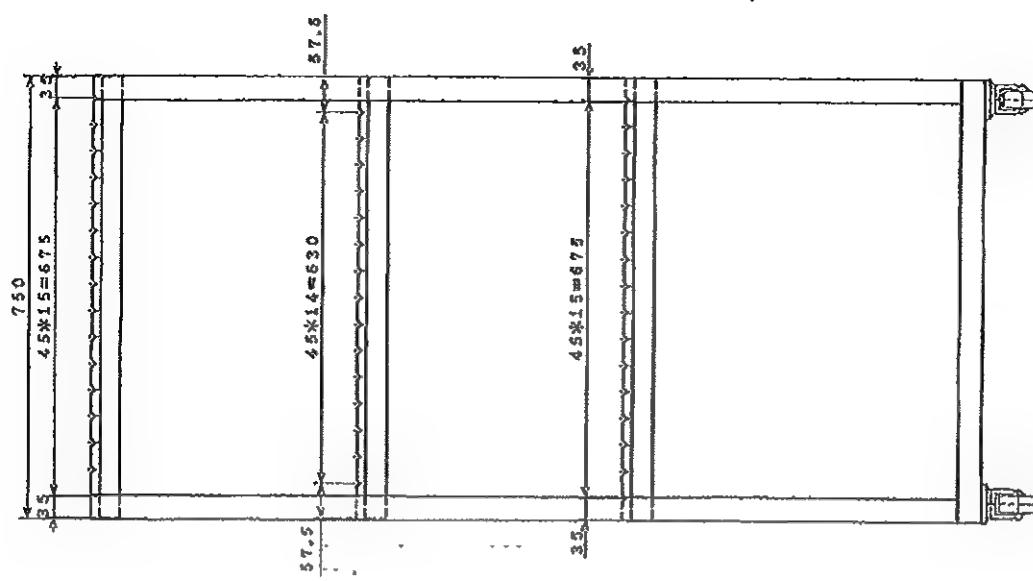
$2^{\circ} 25' =$


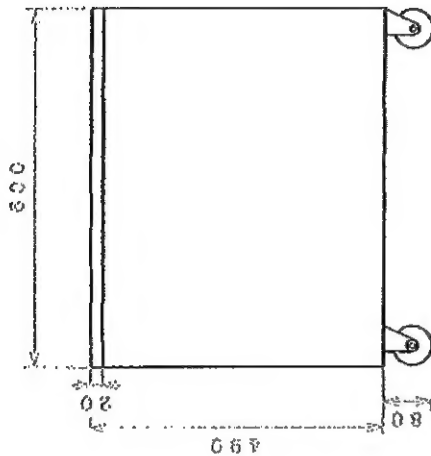
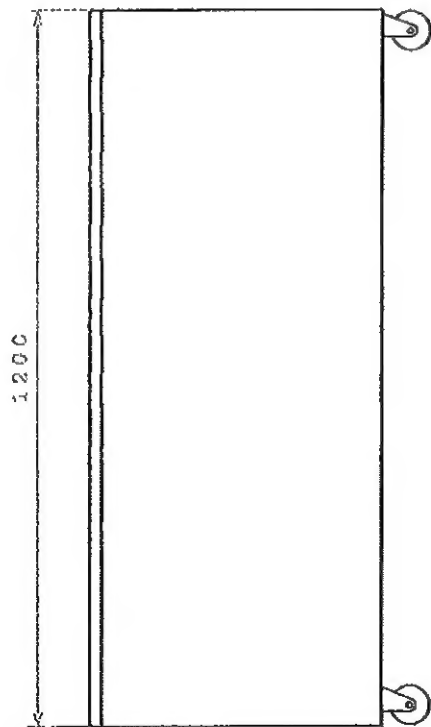
图号	图名	比例	日期	设计	审核	制图
1111	1111	1/10	11.12.11	11.12.11	11.12.11	11.12.11



1111-1111

1111-1111

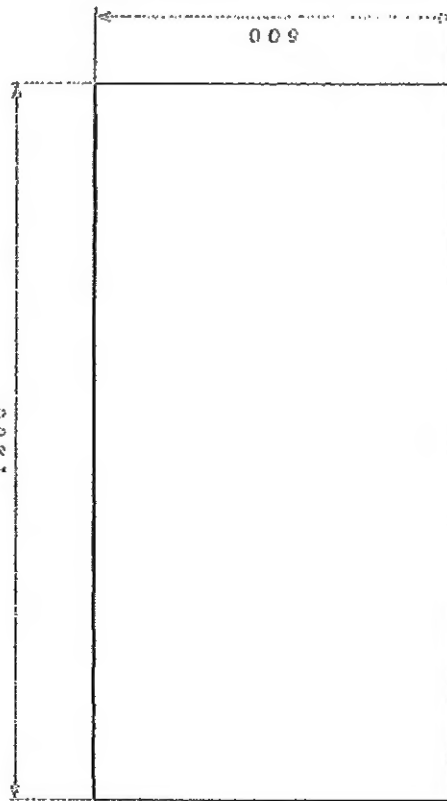
[illegible]



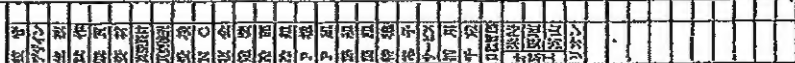
吊箱

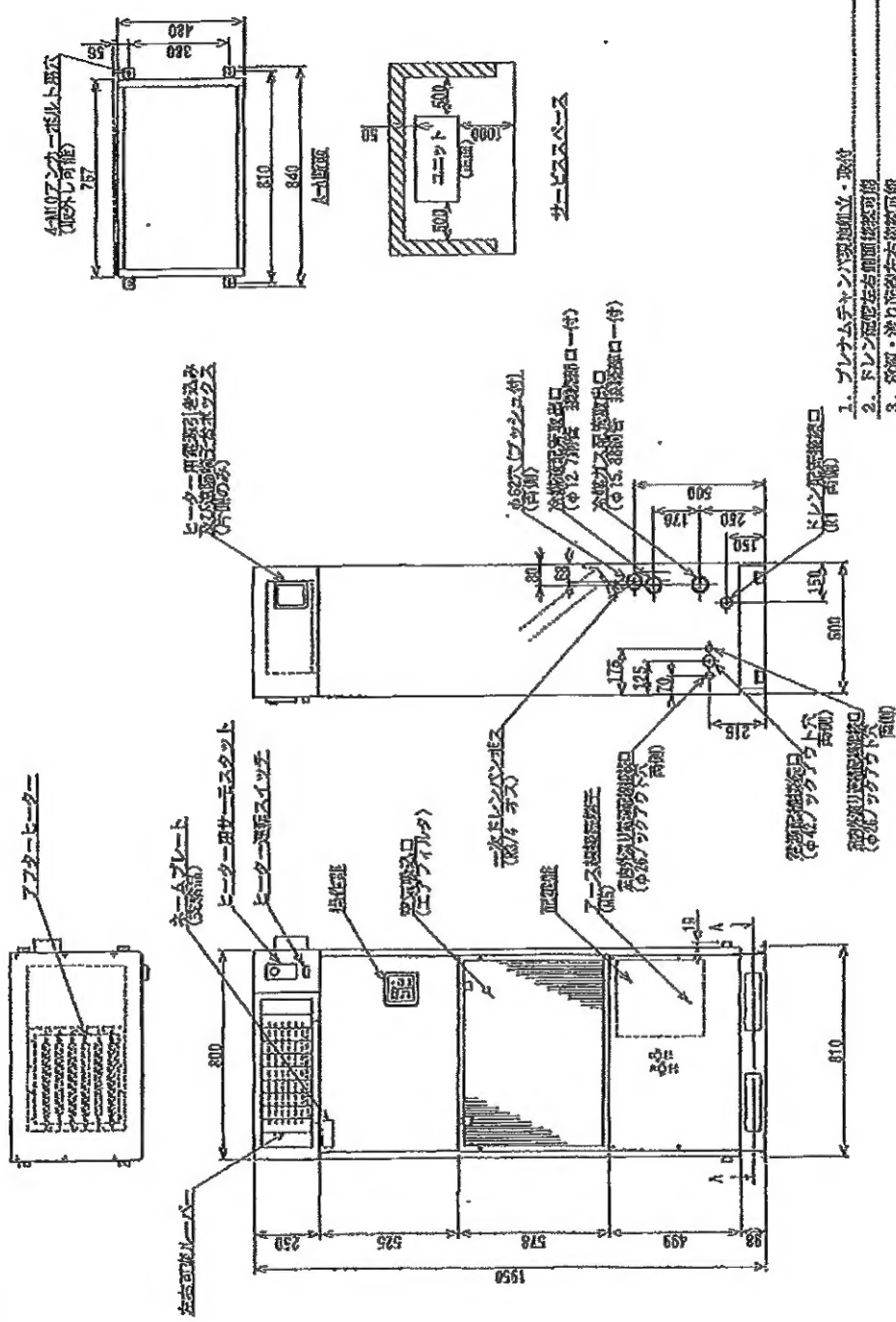
内張り メラミン合板
外側 ラワンベニヤ
サン スプルース

内寸法 W1155×D555×H450



香川県三豊市高瀬町下勝間148-3
さぬき麵機株式会社
TEL 0875-72-3145(代)
FAX 0875-73-5139





1. プレナムチャンバ環境創立・取付
2. フレン短足右側面接続可能
3. 8割・液り距離左右接続可能
4. 冷媒配管左右接続可能

[illegible]

10

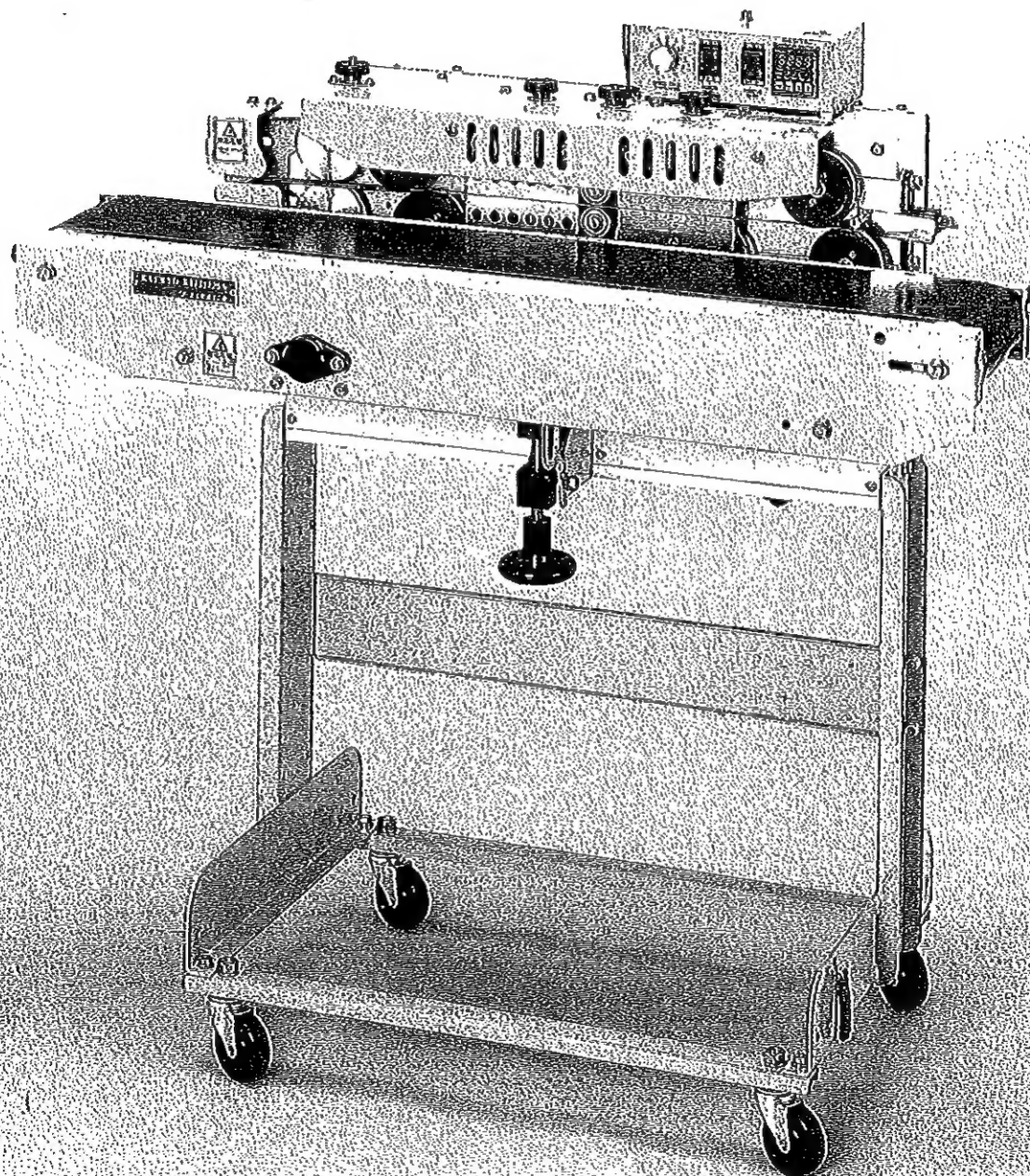
SLE type

国内最初のオート・シール機メーカーの集大成。

コンパクト、低消費電力※モデルの最高品質の横送り型自動シール機です。

●国内・海外でのオート・シール機械の原形となったモデルです。

標準モデル



〈横送り〉セミ・オートシール機

SLE10061

シール機 10mm ベルト箱 105mm バルブ箱 24mm バルブ箱 150mm コンベヤ 250mm コンベヤ

□標準仕様 ■オプション仕様

※SLE-10061の場合、家庭用100V電源使用で(608W)の消費電力